

新型涡流探伤仪

- ◆ 所有主要应用场所，如：
 - 制管钢厂 丝拉拔生产线
 - 挤压生产线 下线后的管/棒
- ◆ 对下列各类缺陷的检测、标记和报告：
 - 折叠、裂纹、针孔、不熔合的焊缝
- ◆ 简便的触摸式荧屏操作
- ◆ 生产工艺的即时反馈
- ◆ 完整的文件处理
- ◆ 主机联网
- ◆ 声音或视觉报警
- ◆ 缺陷材料的自动分离
- ◆ 外形小巧
- ◆ 完全不接触和干态试验
- ◆ 各种各样的探头类型和大小

世界范围的产品责任要求试验方法要支持严格的质量控制。涡流检验是一种完全可靠和普遍接受的方法，它满足国际标准：

ASTM,API,BS,JIS,ETTC,ENEL,DIN 和 SEP1925/1917/1914 等。

PRUFTECHNIK 公 司 推 出 了 EDDYCHEK® 5...

一种全新的数字涡流试验设备,他能应用于所有的主要的半成品场合。

EDDYCHEK® 5 能在生产期间检验产品质量...

除了能标记和分类有缺陷的被检材料外，还能对生产工艺提供即时反馈，以减少废品。

EDDYCHEK® 5 适用于任何地方

十分小巧的机壳是比较轻的，在其侧面配有便携的手柄。它可以装在 19"的机箱内。



典型应用包括 ...

在制管钢厂检查
焊缝检查
在拉拔生产线线上丝和棒的检查
挤压材料的检查

易于操作

EDDYCHEK® 5 采用了现代化的触摸屏技术，提供了简便且直观的操作和你意想不到的方便。

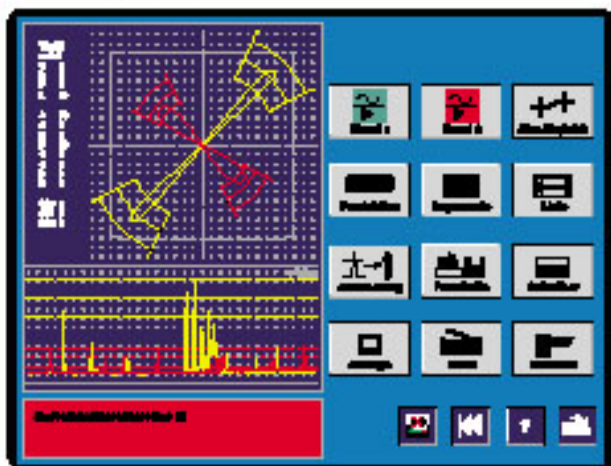
完全的文件处理

工艺控制的数理统计、缺陷位置报告和试验信号的记录仅是可打印出的几种。

连接到主机

试验结果能使传递到主计算机中作进一步处理。试验参数能在主机中设定和传递到 EDDYCHEK® 5 中

设定系统参数



只要触摸一下屏幕就可选定显示模式和参数。使用手触摸或外接 mouse 来设定参数。彩色荧屏能立即显示出所做出的变化。所有常用菜单都可在荧屏上部找到。使用简单菜单结构很容易定位功能。每个菜单都有一个帮助页，来解释控制钮和功能。

显示类型

涡流电信号能用不同形式显示，包括：

◆ 标准显示

缺陷信号的幅度和相位分别显示

◆ 三角矢量显示

只有 PRUFTECHNIK 才能提供的矢量显示
使不同信号间能更清楚的区分。

缺陷分类

在检测后使用不同类型的报警处理，缺陷可以分成最多 3 个类别。

- ◆ 3 个阈值分类
- ◆ 每个通道可以扇形相位分类

EDDYCHECK[®] 5 LAB 5000

生产速度	0.1-12,000 米/分,在线使用
探伤通道	1 或 2 个信号通道 可组合为差动通道+绝对通道,或用于 2 个旋转通道
频率	2.0KHz-1000KHz 连续可调
滤波器	滑动滤波器,可自动低通滤波
相位旋转	0-359°
增益	差动: 40-100dB 绝对: 0-48dB 步进 1dB
显示	X/Y + 缺陷位置显示
用户接口	用触摸屏操作
显示屏	10.4"(26.4cm)对角线, 彩色 TFT 液晶
机箱	环境防护 IP54 不带记录仪的尺寸(高×宽×深) 355×440×606mm
重量	约 43kg
工作条件	不用空调的温度范围:0-45℃
记录器输出	可接打印机输出
探测器	各种类型和大小的探头, 见附件产品类别,LAB 5364G
旋转系统(仅 2 个通道)	
饱和单元	各种各样的磁化/退磁
译码器	Uni+bidirectional 可调分辨率 10-10,000µm/imp 最大 50KHz 译码器时钟频率
缺陷\试验材料的标记和分类	
外部打印机	
外部监视器	
外部数据储存(任选)	
连接箱(任选)	

经销商：上海锦谕检测科技有限公司

地址：上海市嘉定区墨玉路 28 号嘉正国际 6 楼

电话：021-59503137/15821810543 (方先生)

邮箱：tommy.fang@jinyu-ndt.com

邮编：201805

传真：021-51686120

网址：www.jinyu-ndt.com

(在上海设有应用中心及实验室)